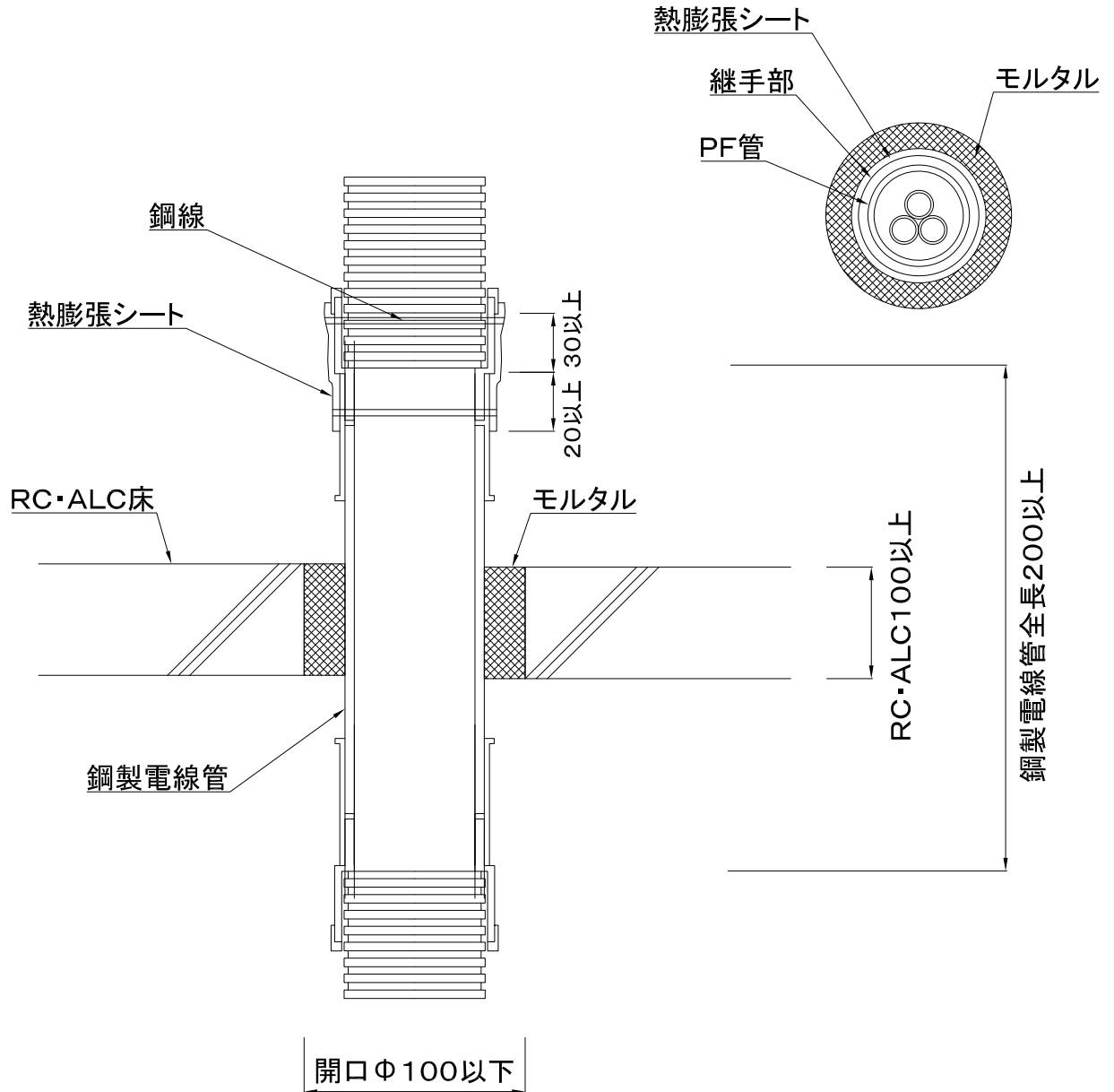
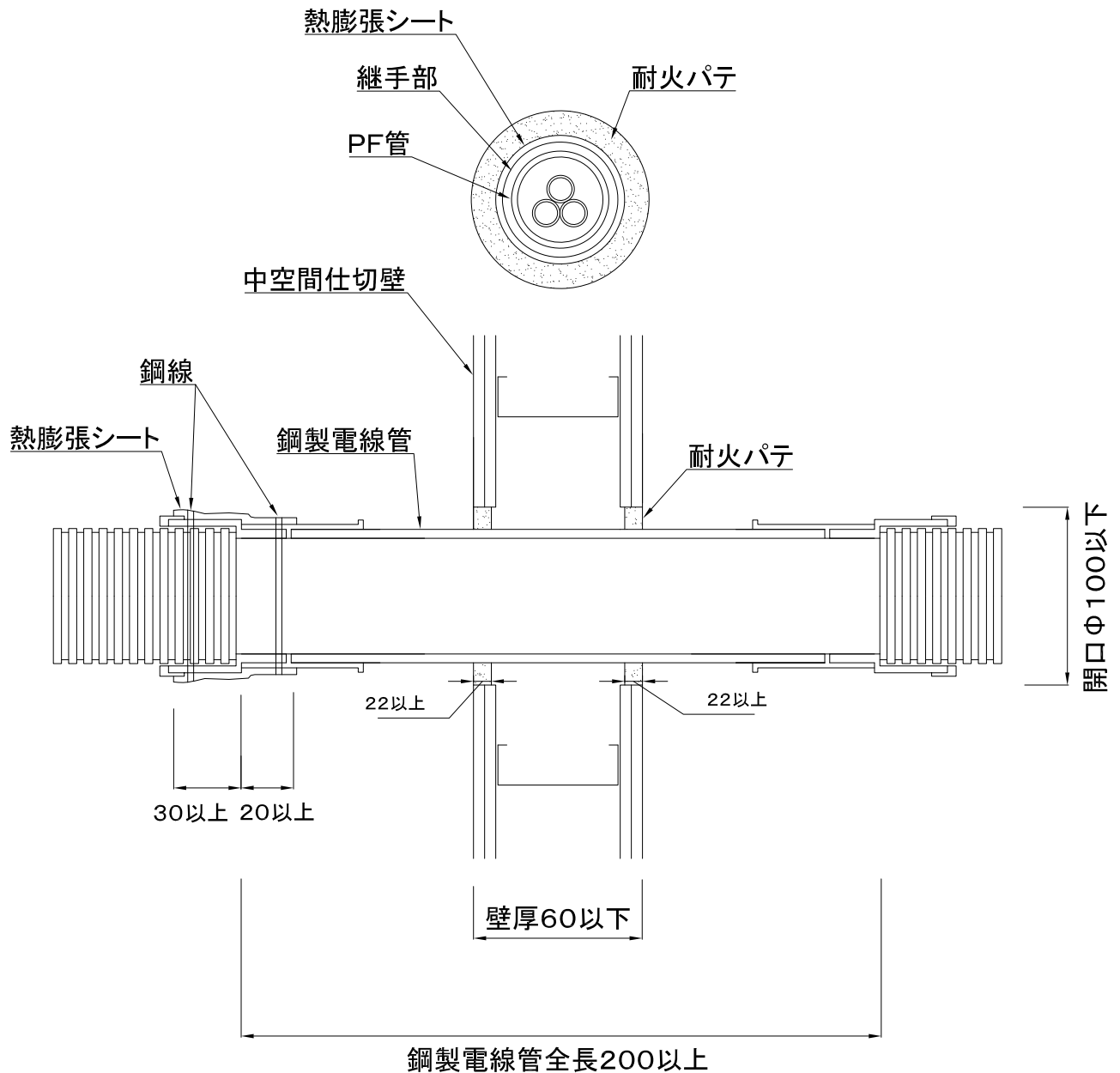


単位:mm



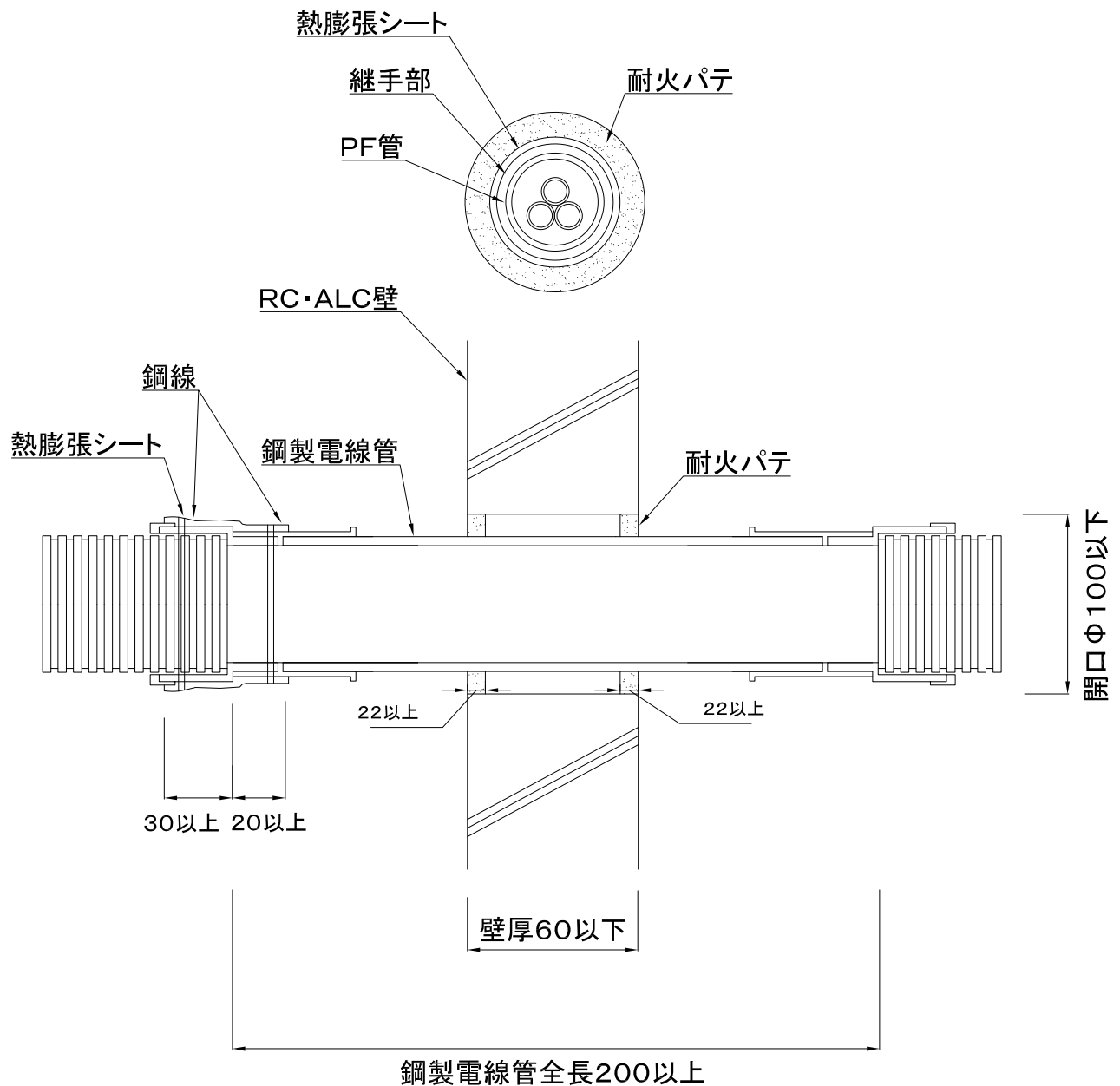
項目		仕様
国土交通大臣認定番号		PS060FL-0912
貫通する床の構造等		RC・ALC床 厚さ100以上
開口部	形状(開口サイズ)	円形(Φ100以下)
	面積	0.0079㎡以下
鋼製電線管	適用サイズ	呼び54以下
	異種間継手サイズ	54以下
	開口と鋼製電線管の埋戻し材	モルタル
熱膨張シート		ロクマルシート
占積率(鋼製電線管内通線量)		49.8%以下
接続通線物	合成樹脂製可とう電線管(配管内電線・ケーブル)	PF54以下(1心あたり150mm <sup>2</sup> 以下)
施工方法		1 開口と鋼製電線管の隙間にモルタルを充てんする。 2 床上鋼製電線管の継手部に熱膨張シートを1周以上巻き付け、鋼線で固定して施工完了。

単位:mm



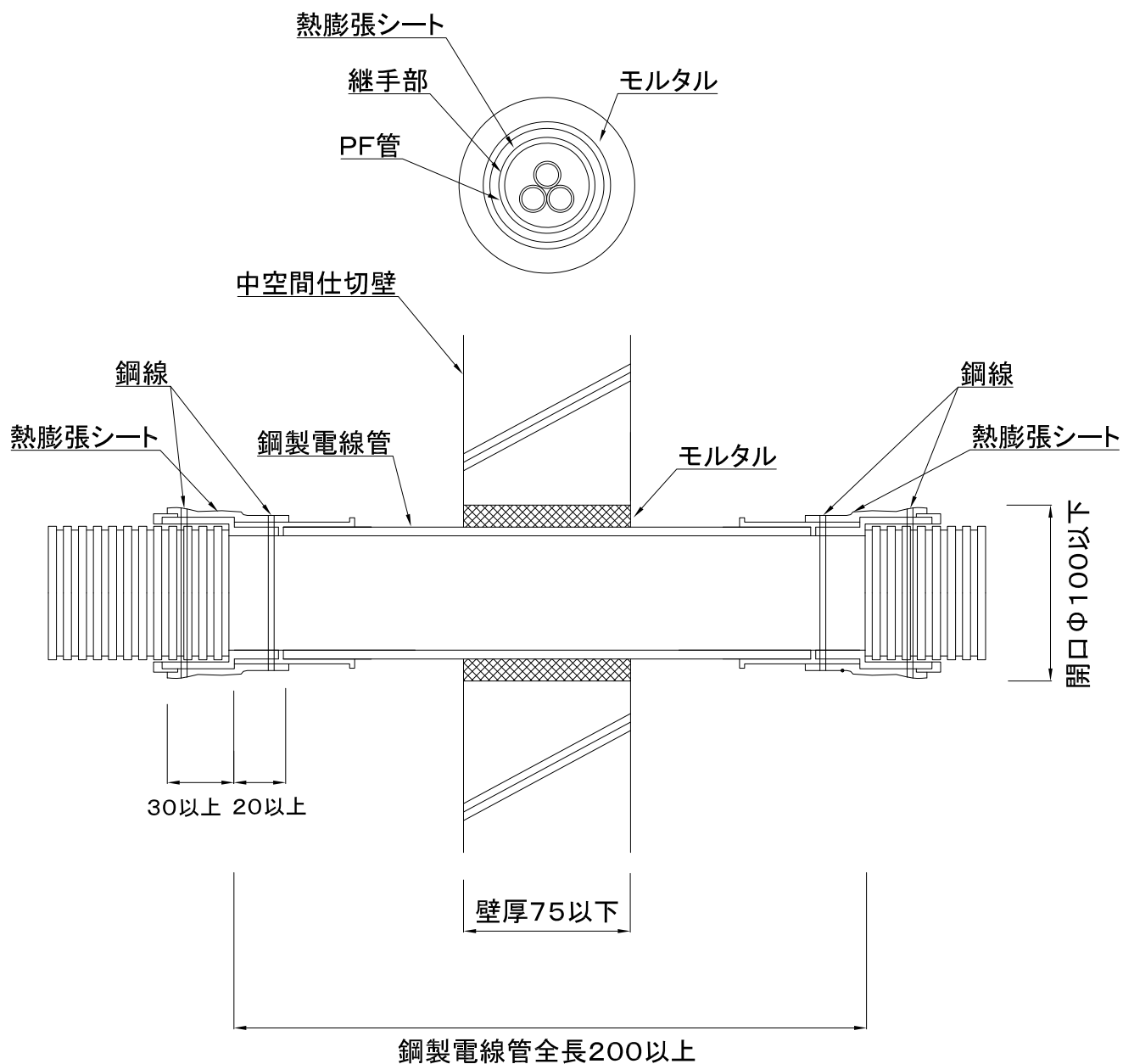
項目		仕様
国土交通大臣認定番号		PS060WL-0911
貫通する壁の構造等		中空間仕切壁・ECP壁 厚さ60以上
開口部	形状(開口サイズ)	円形(Φ100以下)
	面積	0.0079㎡以下
鋼製電線管	適用サイズ	呼び54以下
	異種間継手サイズ	54以下
	開口と鋼製電線管の埋戻し材	耐火パテ:ダンシール-KP
熱膨張シート		ロクマルシート
占積率(鋼製電線管内通線量)		49.8%以下
接続通線物	合成樹脂製可とう電線管(配管内電線・ケーブル)	PF54以下(1心あたり150mm <sup>2</sup> 以下)
施工方法		<ol style="list-style-type: none"> <li>1 開口と鋼製電線管の隙間に耐火パテを充てんする。</li> <li>2 鋼製電線管の片側継手部に熱膨張シートを1周以上巻き付け、鋼線で固定して施工完了。</li> </ol>

単位:mm



項目		仕様
国土交通大臣認定番号		PS060WL-0911
貫通する壁の構造等		RC・ALC壁 厚さ60以上
開口部	形状(開口サイズ)	円形(Φ100以下)
	面積	0.0079㎡以下
鋼製電線管	適用サイズ	呼び54以下
	異種間継手サイズ	54以下
	開口と鋼製電線管の埋戻し材	耐火パテ:ダンシール-KP
熱膨張シート		ロクマルシート
占積率(鋼製電線管内通線量)		49.8%以下
接続通線物	合成樹脂製可とう電線管(配管内電線・ケーブル)	PF54以下(1心あたり150mm <sup>2</sup> 以下)
施工方法		<ol style="list-style-type: none"> <li>1 開口と鋼製電線管の隙間に耐火パテを充てんする。</li> <li>2 鋼製電線管の片側継手部に熱膨張シートを1周以上巻き付け、鋼線で固定して施工完了。</li> </ol>

単位:mm



項目		仕様
国土交通大臣認定番号		PS060WL-0927
貫通する壁の構造等		RC・ALC壁 厚さ75以上
開口部	形状(開口サイズ)	円形(Φ100以下)
	面積	0.0079㎡以下
鋼製電線管	適用サイズ	呼び54以下
	異種間継手サイズ	54以下
	開口と鋼製電線管の埋戻し材	モルタル
熱膨張シート		ロクマルシート
占積率(鋼製電線管内通線量)		49.8%以下
接続通線物	合成樹脂製可とう電線管(配管内、電線・ケーブル)	PF54以下(1心あたり150mm <sup>2</sup> 以下)
施工方法		1 開口と鋼製電線管の隙間にモルタルを充てんする。 2 鋼製電線管の両側継手部に熱膨張シートを1周以上巻き付け、鋼線で固定して施工完了。