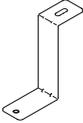
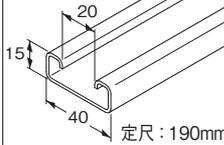
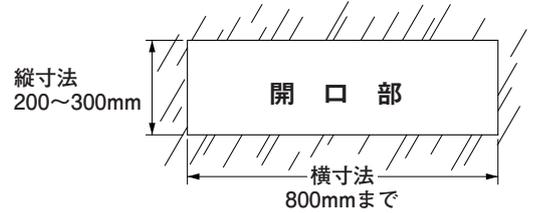


ロクマル60 支持金具セット

TAFTBS 取扱説明書

姿図			
品名	L金具	支持チャンネル	M6ボルト
1組	6個	2本	4個
梱包	5組 / 箱		

「ロクマル60支持金具セット」は、開口縦寸法200～300mm、開口横寸法800mm以下の開口サイズが標準適合となります。標準適合の開口サイズに必要な部材を1組とし、5組分相等の支持金具がセットされていますが、開口サイズによって使用部材の構成内容が変わりますので、この取扱説明書を良くお読みの上、現場の状況に合わせて正しくお使いください。



ご注意

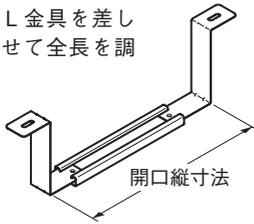
- 開口縦200～300mm、開口横800mm以下の開口サイズが標準です。(施工A参照)
- 上記標準以外の条件の場合、必要に応じて施工B～Eを参照ください。
- L金具の設置の際、床面への固定が必要な場合、アンカーボルト(M6)等をご用意ください。

施工 A 開口縦寸法が200～300mmの場合

セット品の内容で施工します。

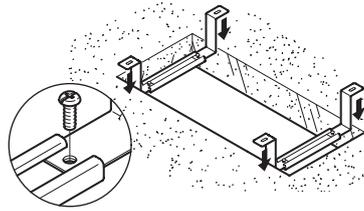
A-1

支持チャンネルの両端にL金具を差し込み、開口縦寸法に合わせて全長を調節します。



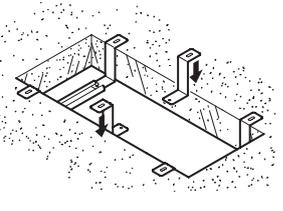
A-2

調節後、M6ボルトで締め付け、開口部に落とし込みます。2組設置します。



A-3

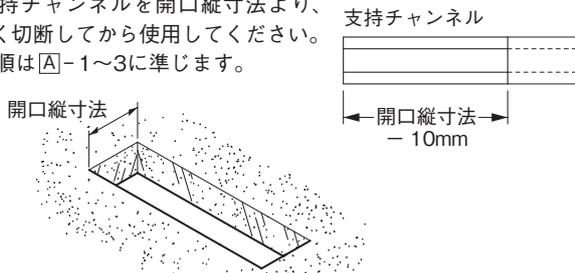
先に設置した2組の中間位置にL金具のみ2個(1組)設置して完了です。



施工 B 開口縦寸法が140～200mmの場合

チャンネルの加工が必要です。

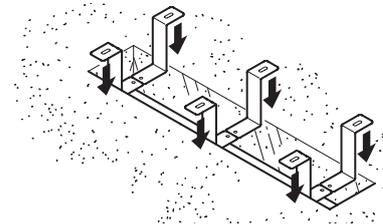
付属の支持チャンネルを開口縦寸法より、10mm短く切断してから使用してください。以降の手順はA-1～3に準じます。



施工 C 開口縦寸法が140mm未満の場合

支持チャンネルは使用しません。

付属の支持チャンネルは使用せず、L金具6個(3組)のみを設置してください。



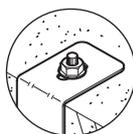
施工 D 開口縦寸法が300mm以上の場合

別途、長尺の支持チャンネルが必要です。

付属の支持チャンネルは使用できません。同形状のチャンネルを別途、ご用意の上、開口縦寸法より10mm短く切断して使用してください。(例: ネグロス電工株式会社製 品番 D15) 以降の手順はA-1～3に準じます。



- 開口縦寸法が300mm以上の場合、L金具はアンカーボルト(M6)等で、必ず床面へ固定してください。



施工 E 開口横寸法が800mm以上の場合

支持金具の追加が必要です。

支持金具の設置間隔は、400mm以下です。開口縦寸法が800mmを超える場合、必要に応じてL金具を追加してください。手順はA-3に追加となります。

