

## 镍钛 (Ni-Ti) 极细圆丝



2E-GISI-26-02

古河 (Furukawa) 从事医疗领域原材料的制造已超过30年。凭借自主研发的抑制镍钛合金夹杂物的熔炼技术，古河实现了超细丝的制造。目前可制造的圆丝最小直径为 0.015 mm (0.00059")。

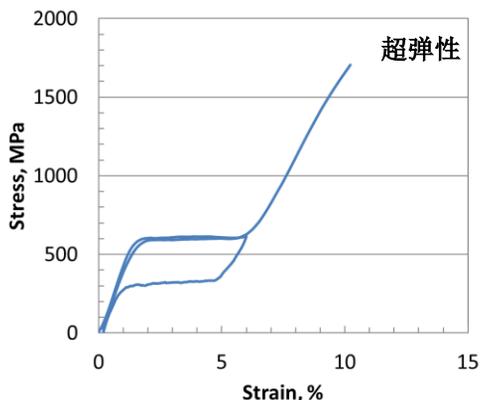
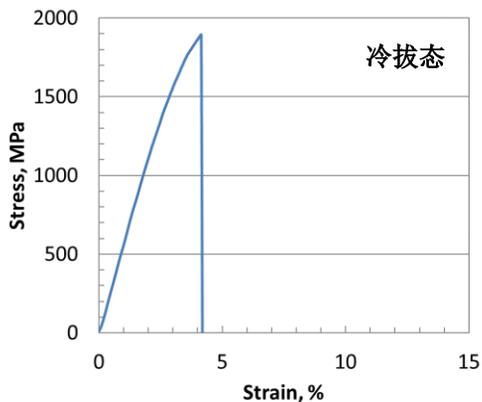
古河对从熔炼到拉拔的整个生产流程进行一体化管理，其丝材能在超细直径下保持稳定的机械性能，为高品质的新一代医疗器械，如微型编织支架及导管加固编织或弹簧层，提供原材料和技术支持。

### 尺寸公差/表面状态/热处理

Wire diameter		Surface	Condition
(mm)	(inch)		
0.015 ~ 0.050 ± 0.0025	0.00059 ~ 0.00197 ± 0.00010	Oxide-free or Thinoxide	Straight annealed or As-drawn
~ 0.080 ± 0.0040	~ 0.00315 ± 0.00016		
~ 0.100 ± 0.0050	~ 0.00394 ± 0.00020		

### 机械性能

Condition	Upper Plateau Stress at 3%		PS after 6%	Tensile strength		Elongation
	(MPa)	(Kpsi)	(%)	(MPa)	(Kpsi)	(%)
As-drawn	-	-	-	1450 ~	211 ~	> 4
Superelastic	450 ~ 650	65 ~ 94	< 0.5	1250 ~		> 10



### 材料型号及相变温度

- NT-N
- Ni-Ti 二元系
- 锭块 Af (DSC) : 0 +/- 10°C
- 成分符合 ASTM F2063-18

### 外观比较

古河

公司A



网址: <https://www.furukawa-ftm.com/chinese/>

